

CN75

Ultrarobuster mobiler Computer

Die Honeywell-Mobilcomputer CN75 und CN75e lassen hinsichtlich der Flexibilität beim Betriebssystem wirklich keine Wünsche offen: Je nach den aktuellen Bedürfnissen des Unternehmens kann auf ein und demselben Gerät wahlweise Windows® oder Android™ zum Einsatz kommen. Dank der leistungsstarken Ausstattung mit 1,5 GHz-Multi-Engine-Prozessor mit zwei Kernen, 2 GB RAM und 16 GB Flash sind diese Geräte außerdem absolut zukunftssicher.

Der CN75 wurde speziell auf den Bedarf von Außendienstmitarbeitern an möglichst kleinen, aber gleichzeitig leistungsstarken Geräten zugeschnitten und bietet dank seiner perfekten Kombination aus Robustheit, Arbeitszykluslänge und Ergonomie eine Einsatzflexibilität, die in der Branche ihresgleichen sucht. Das Modell CN75e bietet die gleiche hohe Rechenleistung, ist jedoch mit einer größeren Tastatur ausgestattet, sodass es sich ideal für Lieferumgebungen eignet, in denen Arbeiter Handschuhe tragen oder besonders viele Daten eingeben müssen. Durch den Einsatz intelligenter Akkutechnologie bieten beide Modelle höchstmögliche Zuverlässigkeit und sorgen dafür, dass Akkuwechsel und dadurch entstehende Ausfallzeiten während der Arbeitsschicht der Vergangenheit angehören.

Mit dem ebenfalls in beiden Modellen enthaltenen Hochleistungs-Imager lassen sich Barcodes auch unter ungünstigen Lichtverhältnissen schnell und präzise scannen, und dank der hervorragenden Bewegungstoleranz kommt es bei scanintensiven Anwendungen nicht mehr zu ständigen Verzögerungen, die die Kosten in die Höhe treiben.

Auch bei den Funkverbindungsoptionen wurde an alles gedacht: Die Wide-Area-Lösungen umfassen WWAN-Funkübertragung für Sprach- und Datenkommunikation mit Flexible Network™, die auf Netzwerktypen weltweit läuft, sodass sich jederzeit das Netz wechseln lässt und keine Extragerte für bestimmte Netze mehr vorgehalten und verwendet werden müssen.



Mit ihrer Leistungsstärke und dem kompromisslosen Design sind die mobilen Computer CN75 und CN75e optimal für Mitarbeiter im Außendienst und Transport geeignet.

MERKMALE UND VORTEILE



Ermöglicht durch Unterstützung der Betriebssysteme Microsoft® Windows Embedded Handheld 6.5 und Android 6.0 Marshmallow flexible Anwendungsunterstützung und -migration.



Flexible Funktechnologie sorgt für optimale Netzabdeckung und ermöglicht die Implementierung besonders kostengünstiger Routing-Strategien.



Verträgt das Herabfallen auf Beton aus 2,4 m Höhe, 2.000 Aufschläge (Schleudertest in 1-m-Trommel) und ist mit Schutzklasse IP67 gegen das Eindringen von Regenwasser und Staub geschützt.



Hochmoderne Barcode-Imaging-Technologie mit hoher Bewegungstoleranz für schnelles Scannen und weißer Beleuchtung mit Laserzielsystem für hohe Leseraten.



Dank der umfassenden Kompatibilität mit Druckern, Anwendungssoftware, Kommunikationsgeräten, einer breiten Auswahl von Peripheriegeräten und Zubehör kann diese Komplettlösung in Unternehmen universell eingesetzt werden.

CN75 Technische Daten

PHYSISCHE MERKMALE

CN75 Abmessungen mit Akku:

L x B x H: 16,9 x 8,0 x 3,4 cm
Gewicht: 450 g mit Akku

CN75e Abmessungen mit Akku:

L x B x H: 19,5 x 8,0 x 3,4 cm
Gewicht: 491 g mit Akku

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur: -20 °C bis +60 °C

Lagerungstemperatur: -30 °C bis +70 °C

Ladetemperatur: +5 °C bis +35 °C

Relative Luftfeuchtigkeit: Nicht kondensierend, 95 %

Regen- und Staubschutz: IP67

Sturzfestigkeit: Verträgt Stürze aus 2,4 m auf Beton gemäß MIL-STD 810G; Stürze aus 1,8 m auf Beton im gesamten Betriebstemperaturbereich gemäß MIL-STD 810G; 2.000 Aufschläge (Schleudertest in 1-m-Trommel) gemäß IEC 60068-2-32

Elektrostatistische Entladung: +/-15 kV Luftentladung, +/-8 kV direkte Entladung

STROMVERSORGUNG

Akku: 3,7 V, 4.000 mAh; IEEE 1725-konform, Li-Ion, austauschbar, aufladbar

BETRIEBSSYSTEM

Microsoft® Windows Embedded Handheld 6.5 oder Android 6.0 Marshmallow mit GMS

ARCHITEKTUR MIT MULTI-ENGINE-PROZESSOR

Texas Instruments 1,5 GHz OMAP 4470 Multi-Engine-Prozessor mit zwei Kernen

SPEICHER

RAM: 2 GB

ROM: 16 GB Flash

Speichererweiterung: Für Anwender zugänglicher microSD-Steckplatz für Speicherkarten bis max. 32 GB

DISPLAY

Transmissives 3,5"-VGA-Display (8,9 cm)

480 x 640 Pixel

65.536 Farben (16 Bit RGB)

Strapazierfähiger Touchscreen

Extrem strapazierfähiges Display aus gehärtetem

Corning® Gorilla® Glass

LED-Hintergrundbeleuchtung

Umgebungslichtsensor

STANDARD-KOMMUNIKATION

USB – Full Speed 2.0 Host,

USB – Full Speed 2.0 Client

SOFTWARE-ANWENDUNGEN UND

-KOMponenten

Geräteverwaltung:

SmartSystems™ Foundation ist ein zentralisiertes, integriertes System zur Bereitstellung und Verwaltung von Geräten vor Ort oder an einem externen Standort, ohne dass die Geräte tatsächlich physisch zugänglich sein müssen. Es ist auch mit

führenden Daten- und Geräteverwaltungsprodukten anderer Hersteller kompatibel.

ScanNGo für die einfache, auf Barcodes basierte Gerätebereitstellung im gesamten Unternehmen. Hiermit kann auch Geräteverwaltungssoftware von Honeywell-ISVs heruntergeladen werden.

CloneNGo ist eine Peer-to-Peer-Geräteverwaltungssoftware, mit der Geräte geklont werden können, sodass keine Verwaltungskonsole zur Gerätebereitstellung benötigt wird.

Anwendungsentwicklung: Honeywell Developer Library

Überwachung des Gerätezustands: Integrierte Überwachung wichtiger Teilsysteme wie Scanfunktionen, Datenübertragung und Akkulaufzeit

Honeywell-Paket für Unternehmenskunden:

Terminalemulation und HTML5-Browser

Optionaler Launcher: Anwendungssperre

DATENVERWALTUNG

Skynax® Mobile Communications

INTEGRIERTE WIRELESS-OPTIONEN

Wireless WAN: Weltweite Sprach- und Datenkommunikation (kann zwischen UMTS- und CDMA-Funknetzwerken wechseln)

UMTS/HSPA+

UMTS-Frequenzen: 800, 850, 900, 1900, 2100 MHz

GSM/GPRS/EDGE-Frequenzen: 850, 900, 1800, 1900 MHz

Max. Geschwindigkeiten (netzwerkabhängig):

Uplink – 5,76 Mbit/s, Downlink – 14,4 Mbit/s

CDMA/EV-DO Rev A

Dualband CDMA2000-Bänder: BCO und BC1 (800/1900 MHz)

Max. Geschwindigkeiten (netzwerkabhängig):

Uplink – 1,8 Mbit/s, Downlink – 3,1 Mbit/s

WLAN: IEEE 802.11a/b/g/n

Sicherheit: Wi-Fi-zertifiziert für WPA und WPA2, WAPI-zertifiziert

Authentifizierung: 802.1x

Cisco-Kompatibilität: CCXv4

Verschlüsselung: WEP (64 oder 128 Bit), AES, TKIP

WPAN: Integriertes Bluetooth®, Leistungsklasse 1,5, Version 4

GPS (GLOBAL POSITIONING SYSTEM) (mit WAN-

Funkoption)

Integriertes GPS mit 12 Kanälen; netzunabhängiger autonomer Modus; unterstützt assistierten Betrieb per XTRA®, CP E911

GPS-spezifische AT-Befehle

Protokoll: NMEA-0183 V2.3

Verfolgungsempfindlichkeit: besser als -158 dBm

Unterstützung von GLONASS

SENSORTECHNOLOGIE

Beschleunigungsmesser: Integrierter

Beschleunigungsmesser ermöglicht automatische oder anwendungsspezifische Funktionen, z. B.

Bildschirmrotation oder Wechsel in den Ruhezustand

CN75 Technische Daten

AUDIOUNTERSTÜTZUNG

Unterstützung von VoIP-/Spracherkennungs-/Push-to-Talk-Anwendungen; front- und rückseitige Lautsprecher; rückseitiger Lautsprecher mit mehr als 80 dB bei 40 cm; frontseitiger Empfänger und Frontplatten-Mikrofon für Audiokommunikation und -Mitschnitte mit Hörer; Unterstützung für Wireless-Bluetooth-Headsets, Unterstützung kabelgebundener Headsets per Ansteck-Adapter

INTEGRIERTER SCANNER EA30

Hochleistungsstarker bewegungstoleranter 2D-Imager: (bis zu 1270 cm/s) Weiße LED-Beleuchtung; für alle Lichtverhältnisse optimierter roter Laser-Ziel-/Eingrenzungsstrahl. Scannen aller üblichen 1D- und 2D-Barcodes; 1D-Barcodes bis zu 0,102 mm, 2D-Barcodes bis zu 0,168 mm. Informationen zur Tiefenschärfe sind im Benutzerhandbuch verfügbar.

INTEGRIERTE KAMERA

5-MP-Farbkamera mit Autofokus und LED-Blitz

TASTAUPTIONEN

Alle Tastaturoptionen sind mit robusten Tastenkappen mit lasergravierter Beschriftung und Hintergrundbeleuchtung ausgestattet.

CN75:



NUMERISCHES TASTENFELD



QWERTY-TASTATUR

CN75e:



GROSSES NUMERISCHES TASTENFELD



QWERTY-TASTATUR

HONEYWELL GLOBAL SERVICES SUPPORT

Support: www.hsmcontactsupport.com

Öffentlich zugängliche Knowledgebase-Artikel: www.hsmknowledgebase.com

In Nordamerika telefonischer Kundendienst verfügbar (+1 800 782 4263). Wenden Sie sich außerhalb dieser Region an Ihren örtlichen Kundendienstvertreter.

ZUBEHÖR

FlexDock modulares Docking-System, Fahrzeug-Andockstation, Fahrzeughalterung, ansteckbare Adapter, abnehmbare Scan-Griff, Magnetstreifen-Lesegerät, Ganzseitendrucker 6822, Workboard-Drucker PW50

ZULASSUNGEN UND KONFORMITÄT

CN75LAN, CN75WAN, CN75LAN-NI, CN75WAN-NI Sicherheit: cULus-gelistet, BSMI

EMV: Klasse B – FCC/ICES/EN, GOST-R

Funk: FCC w/HAC, Industry Canada, A-Tick (AU), NCC, IDA, ICASA, POSTEL, NTC, ETA, SIRIM, ANATEL

Umweltschutz: EU-Richtlinien – WEEE; RoHS; Batterien und Akkus; Verpackung und Verpackungsabfälle

NICHT ZÜNDFÄHIGE VERSION

Als nicht zündfähig zertifizierte Geräte erfüllen der CN75 und der CN75e die folgenden

Anforderungen: Geeignet für die Verwendung an Standorten der Zone 2

Sicherheit: cULus-gelistet - ISA/ANSI 12.12.01

Gas: Klasse I – Gruppen A, B, C, D

Staub: Klasse II – Gruppen F, G

Fasern und Flugpartikel: Klasse III

*Max. Umgebungstemperatur: 50°C T6

Eine vollständige Liste aller Konformitätserklärungen und Zertifikate finden Sie unter www.honeywellaidc.com/compliance.

Eine vollständige Liste aller unterstützten Barcode-Technologien und der entsprechenden Zertifikate finden Sie unter www.honeywellaidc.com/symbologies.

Microsoft und Windows sind Marken oder eingetragene Marken der Microsoft Corporation in den USA und/oder anderen Ländern.

Bluetooth ist eine Marke oder eingetragene Marke der Bluetooth SG, Inc. in den USA und/oder anderen Ländern.

Corning und Gorilla Glass sind Marken oder eingetragene Marken der Corning Inc. in den USA und/oder anderen Ländern.

SmartSystems und Skynax sind Marken oder eingetragene Marken der Honeywell International Inc. in den USA und/oder anderen Ländern.

Alle anderen Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.honeywellaidc.com

Honeywell Safety and Productivity Solutions

Burgunderstrasse 31

D-40549 Düsseldorf

Tel.: 0211 53601-0

www.honeywell.com

SPS-CN75/CN75e-DE-(0217)-DS-R
© 2017 Honeywell International Inc.



Honeywell