

Pokini E11b

Das robuste 2-in-1 360° Convertible Tablet





Schutz gegen Wassertropfen und Staub



inkl. Digitizer



robust und sturzsicher







Pokini E11b

Display

Größe	11,6" (29,64 cm)
Auflösung	1.366 x 768 px
Тур	IPS Panel mit kapazitivem 10-Finger-Touch
Helligkeit	300 cd/m ²

Technische Daten

Betriebssystem	• Windows [®] 10 Pro 64-bit • Linux™
Prozessor	Intel® Pentium® Silber N5000 (4x 2,70 GHz, 4M Cache)
Arbeitsspeicher	bis zu 8 GB (LPDDR4)
Festplatte	bis zu 2 TB M.2 SSD
Kamera	Front-/Rückseite: 2,0 Megapixel (180° rotierbar)
Wireless	• WLAN IEEE 802.11 ac • 4G LTE • Bluetooth 5.0
Sensoren	Accelerometer (G-Sensor)Gyrometer (Kreiselsensor)Light Sensor (Lichtsensor)
Akku	• Lithium-Polymer Akku, ca. 5.000 mAh • bis zu 9,5 Stunden Laufzeit
Schnittstellen	 USB 3.2 Gen1 Type-C[™] (laden und Daten übertragen) USB 3.2 Gen1 Type-A[™] USB 2.0 Type-A[™] HDMI LAN (10/100/1000 MBit/s) Audio Card Reader (microSD, SDHC & SDXC, max. 128 GB)

Weitere Daten

Maße	305,8 x 225 x 22,8 mm
Gewicht	ca. 1.490 g
Garantie	2 Jahre Bring-In (Akku 1 Jahr)Erweiterung auf 5 Jahre Bring-In (optional)5 Jahre Pokini Protect Service (optional)

Besonderheiten

Umgebung	Betrieb: 0 °C bis 40 °C
Schutzart & Normen	• IP52 • MIL-STD-810G
Spezielle Features	 2 -in-1 Convertible integrierter Tragegriff Integrierter Stifteinschub sturzsicher aus bis zu 1 m Fallhöhe Handschuhbedienung möglich

Verfügbares Zubehör

- Halterung
- Digitizer
- Netzteil
- Schutzhülle / Tasche

